

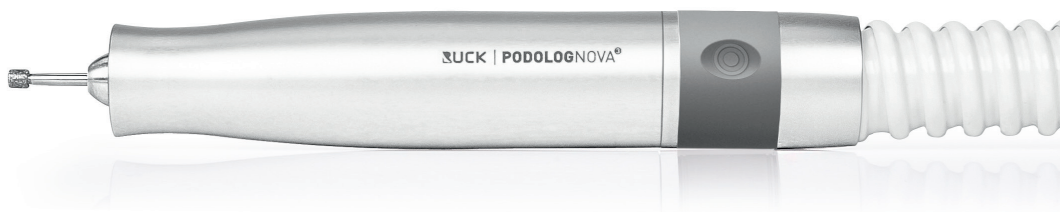


RUCK®

FÜR FUSS UND PFLEGE

PODOLOGNOVA³

WYMIENNY UCHWYT ZACISKOWY



01 ZAKRES DOSTAWY	3
1.1 Części serwisowe	3
02 PRZYGOTOWANIE	3
2.1 Usunięcie tulei prostnicy	3
2.2 Usunięcie taśmy unieruchamiającej	4
2.3 Odkręcenie zespołu mocującego	4
03 ZAKOŃCZENIE	5
3.1 Montaż zespołu mocującego na silniku	5
3.2 Przytrzymanie frezu i wkręcenie zespołu mocującego	6
3.3 Założenie taśmy unieruchamiającej	7
3.4 Nałożenie tulei prostnicy i ponowne jej dokręcenie	7

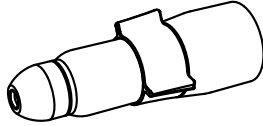
**WSKAZÓWKA**

Proszę pamiętać o tym, że niżej opisana wymiana łożyskowania uchwytu nie zastępuje wymaganej co dwa lata konserwacji PODOLOG NOVA 3 przez serwis firmy RUCK.

Należy stosować się do informacji i instrukcji producenta.

Ponieważ podczas wymiany może dojść do uwolnienia skażonych cząstek pyłu, należy nosić maskę na twarz. Następnie należy zdezynfekować stanowisko pracy i urządzenia, używając odpowiedniego środka do dezynfekcji powierzchni (np. niezawierających alkoholu ściereczek dezynfekcyjnych RUCK®, nr art. 2942801).

1.1 Elementy serwisowe | nr artykułu 11066

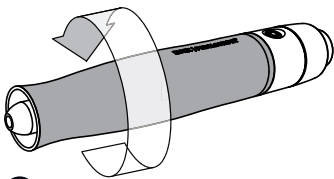


1 instrukcja użytkowania 1 wymienny uchwyt zaciskowy

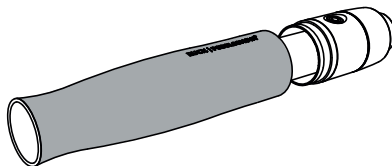
1 taśma unieruchamiająca
(znajduje się na tylnej stronie
instrukcji użytkowania)

WYŁĄCZYĆ URZĄDZENIE PODOLOG NOVA I WYCIĄGNAĆ WTYCZKĘ SIECIOWĄ Z GNIAZDA WTYKOWEGO

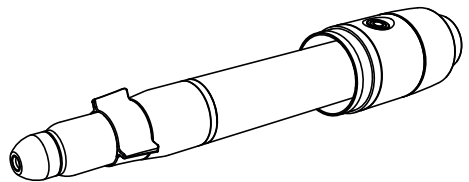
2.1 Usunięcie tulei prostnicy



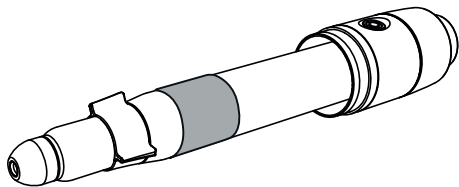
1



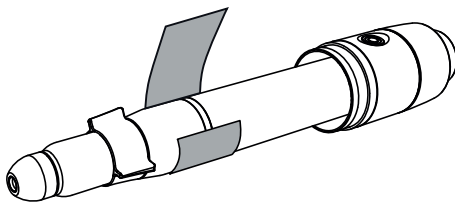
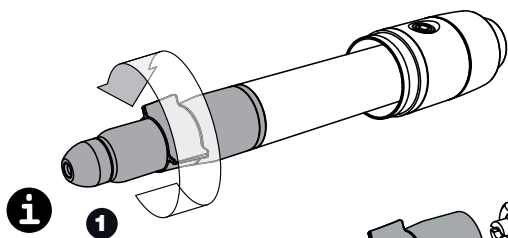
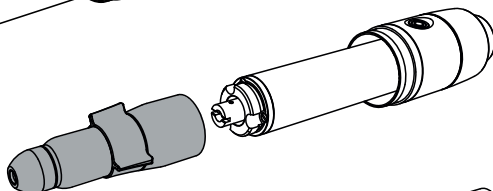
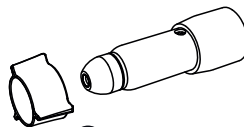
2



3

2.2 Usunięcie taśmy unieruchamiającej (ewentualnie konieczność usunięcia resztek kleju)**1****WSKAZÓWKA**

Jeżeli łożysko prostnicy nie jest zabezpieczone przez etykietę przylepną, proszę raz jeszcze przesać ją do serwisu firmy RUCK.

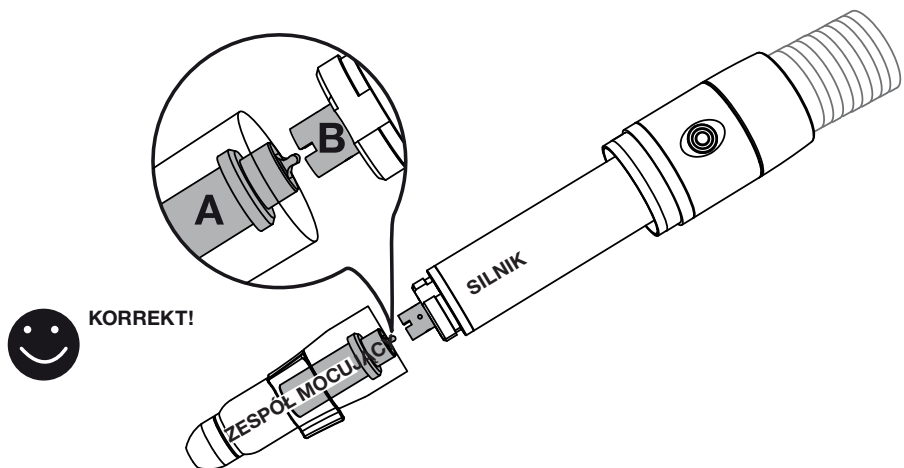
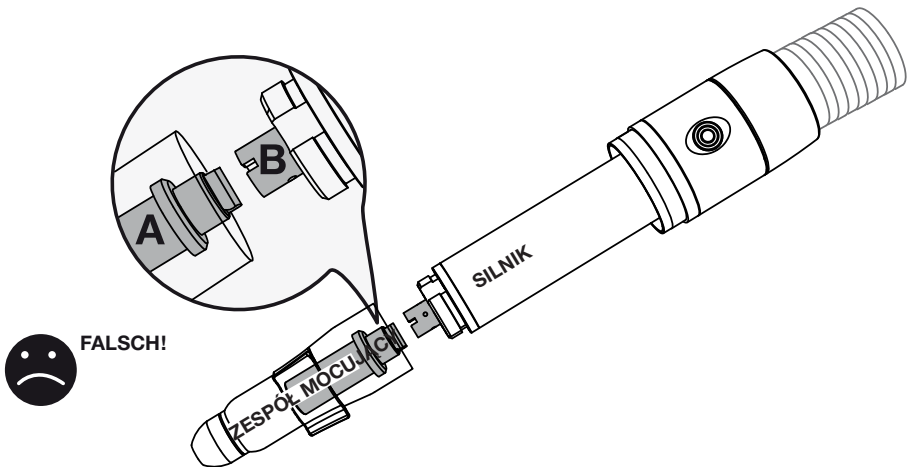
**2****2.3 Odkręcenie zespołu mocującego****i****1****2****3**

4.1 Montaż zespołu mocującego na silniku

Podczas wkręcania zespołu mocującego na silnik należy zwrócić uwagę na to, aby przedstawione na dolnym rysunku kolorem szarym elementy konstrukcyjne (A i B) były wzajemnie dopasowane tylko w JEDNEJ pozycji.

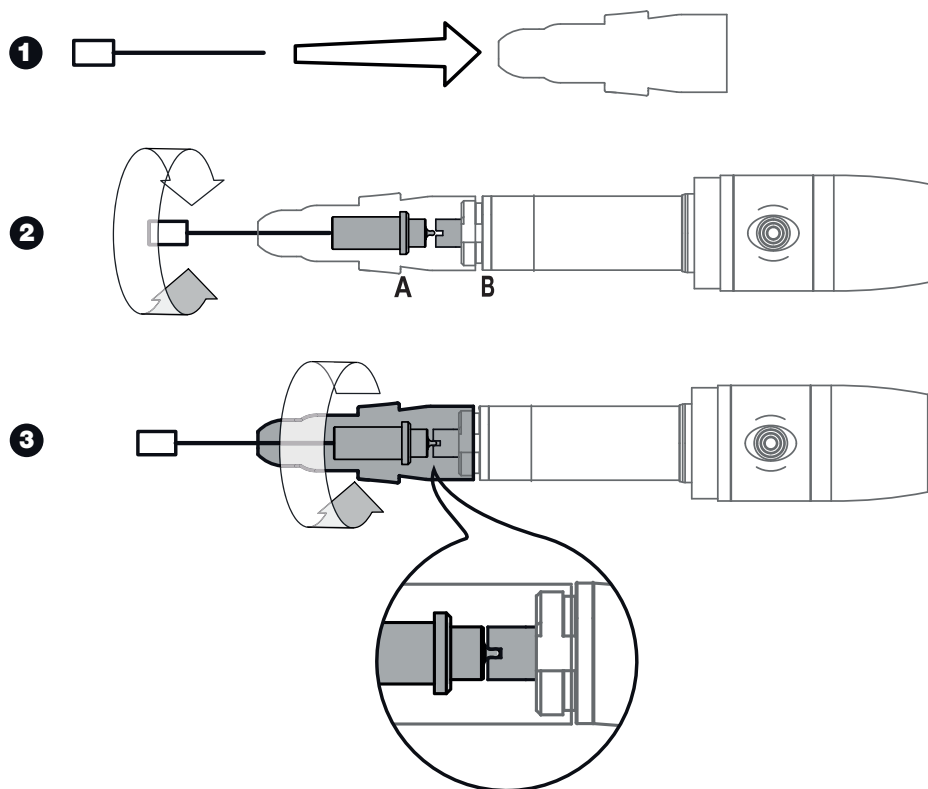
Nałożyć teraz zespół mocujący. Możliwe powinno być wkręcenie go **łatwo, bez oporu**.

Jeżeli podczas wkręcania powstaje na końcu mała szczelina między silnikiem a zespołem mocującym, którą można pokonać tylko przy użyciu dodatkowej siły, oznacza to, że elementy konstrukcyjne A i B nie zostały prawidłowo dopasowane. Należy wówczas przejść do punktu 4.2. W żadnym wypadku nie należy wkręcać dalej, ani używać dodatkowej siły. **Dalszy obrót może uszkodzić mikrosilnik znajdujący się w prostnicy.** W przeciwnym razie można teraz ponownie założyć taśmę unieruchamiającą, jak opisano w punkcie 4.3.

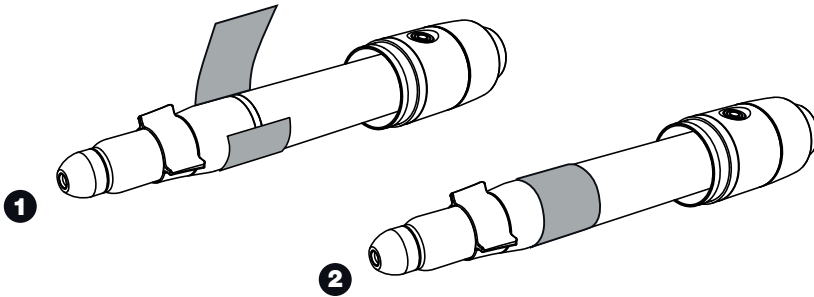


4.2 Przytrzymanie frezu i wkręcenie zespołu mocującego

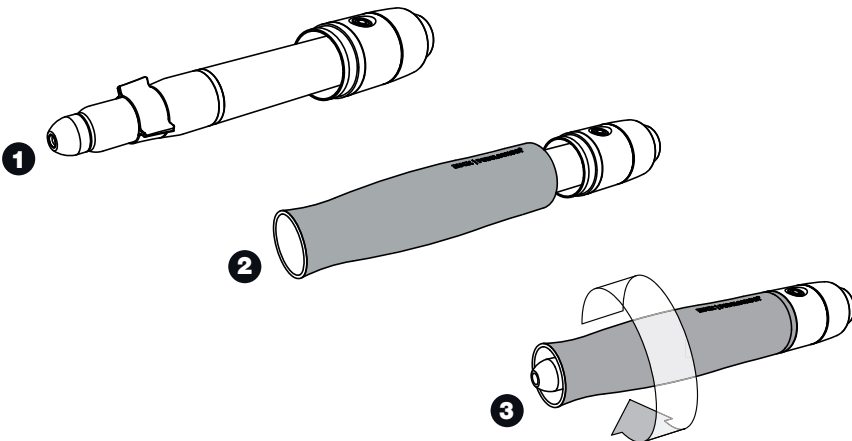
Gdyby całkowite wkręcenie zespołu mocującego było niemożliwe, należy użyć dowolnego frezu i przez jego lekki obrót spróbować znaleźć prawidłową pozycję elementów konstrukcyjnych A i B względem siebie.



4.3 Założenie taśmy unieruchamiającej



4.4 Nałożenie tulei prostnicy i ponowne jej dokręcenie

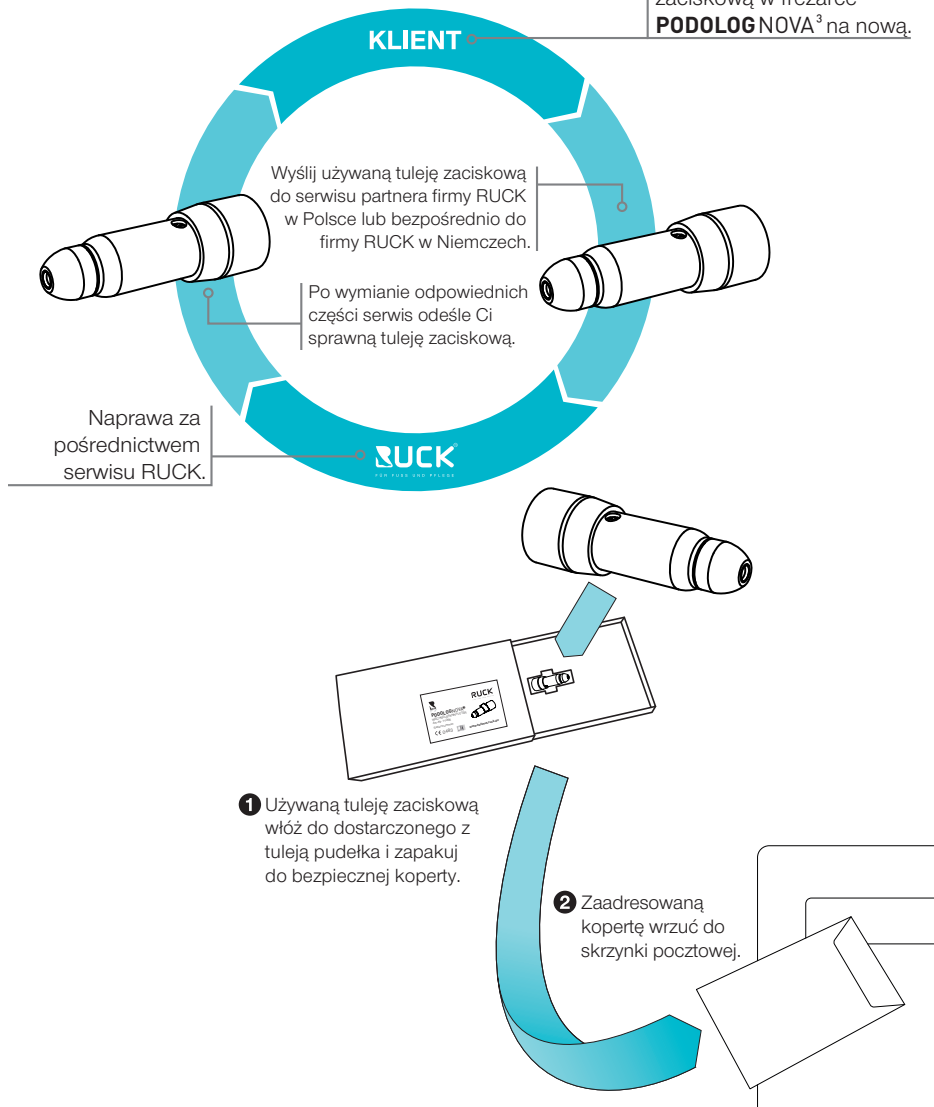


Po ponownym złożeniu wszystkich elementów konstrukcyjnych zgodnie z opisem należy ponownie podłączyć urządzenie **PODOLOG NOVA** do źródła zasilania energią elektryczną. Włożyć dowolny frez i włączyć silnik prostnicy. Frez pracuje spokojnie i utrzymuje swoją pozycję w prostnicy.

W razie pytań należy skontaktować się z serwisem firmy RUCK.

Mogą Państwo przesłać używany przez siebie zespół mocujący do firmy RUCK w celu jego sprawdzenia i naprawy - Proszę się z nami skontaktować.

Wymień używaną tuleję zaciskową w frezarce **PODOLOGNOVA³** na nową.





Hellmut Ruck GmbH
Daimlerstraße 23
D-75305 Neuenbürg
Tel.: +49 (0)7082. 944 22 55
Faks: +49 (0)7082. 944 22 59

E-mail: service@hellmut-ruck.de
Internet: www.hellmut-ruck.de